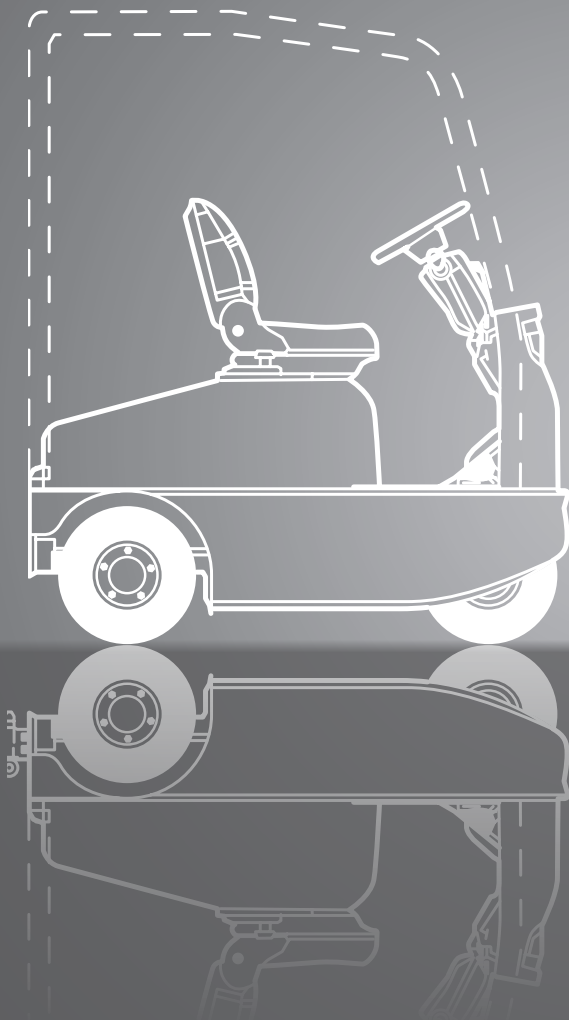


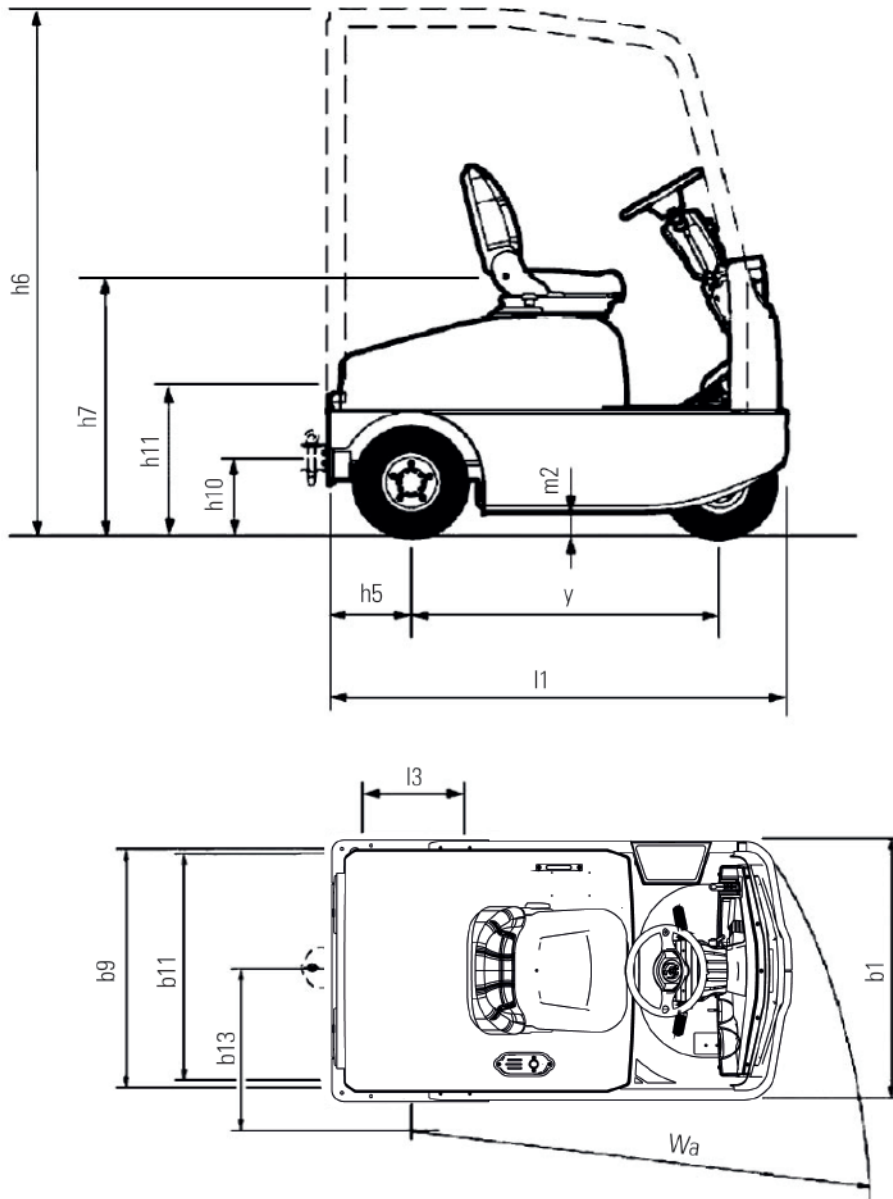
CTX40/70

Elektro-Dreirad-Schlepper
48V, AC-Antrieb
mit Luft- oder SE-Bereifung
4.000 kg 7.000 kg

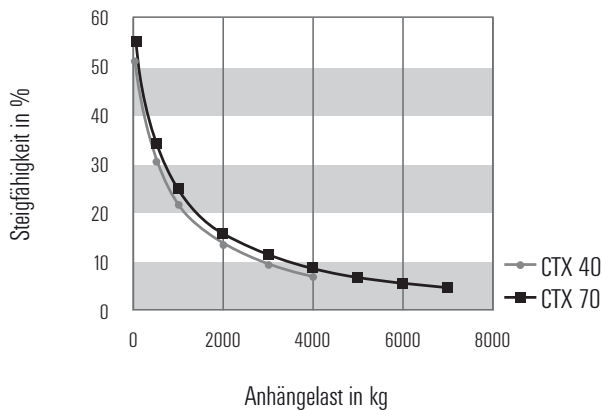


ABMESSUNGEN

CTX40/70



Steigfähigkeit



Das Steigfähigkeitsdiagramm zeigt die Kombination aus Anhängelast und Steigung. Sprechen Sie mit Ihrem CLARK Vertragshändler, um individuelle Einsatzsituationen zu besprechen. Hinweis: Die Angaben gelten bei einem Reibungswert von $\mu=0.6$ bei 1.6 km/h

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten nach VDI 2198

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	CTX40	CTX70	
	1.3 Antriebsart	Elektro	Elektro	
	1.4 Bedienung	Sitz	Sitz	
	1.5 Tragfähigkeit/Last	Q (t)	4	7
	1.7 Nennzugkraft	N	785	1393
	1.9 Radstand	y (mm)	1160	1160
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	910	1050
	2.3 Achslast vorn/hinten	kg	390/520	430/620
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung L = Luft, SE = Superelastik *1	N	SE	SE
	3.2 Reifengröße vorn		4.00-8/6PR	4.00-8/6PR
	3.3 Reifengröße hinten		4.00-8/6PR	4.00-8/6PR
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1/2x	1/2x
	3.7 Spurweite hinten	b11 (mm)	870	870
Grundabmessungen	4.7 Höhe über Schutzdach (Wetterschutzkabine)	h6 (mm)	2035	2035
	4.8 Sitzhöhe	h7 (mm)	920	920
	4.12 Kupplungshöhe	h10 (mm)	295	295
	4.13 Ladehöhe ohne Last	h11 (mm)	605	605
	4.16 Ladeflächenlänge	l3 (mm)	420	420
	4.17 Überhanglänge	l5 (mm)	310	310
	4.18 Ladeflächenbreite	b9 (mm)	767	767
	4.19 Gesamtlänge (mit Scharnier/ohne Scharnier)	l1 (mm)	1830/1730	1830/1730
	4.21 Gesamtbreite	b1, b2 (mm)	995	995
	4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	90	90
4.35 Wenderadius	Wa (mm)	1700	1700	
4.36 Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	551	551	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	9/13	7/17
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last *2	N	-/5394	-/5982
	5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last *2	%	-/51.1	-/55.6
	5.10 Betriebsbremse		Trommelbremse	Trommelbremse
Antrieb	6.1 Fahrmotor, Leistung (S2 60 Min.)	kW	3.0	6.0
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein		DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4 Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	48/270	48/375
	6.5 Batteriegewicht	kg	476	560
	8.1 Art der Fahrsteuerung		Inverter/AC	Inverter/AC
Sonstige	8.4 Schallpegel, Fahrerohr *3	dB (A)	68.4	68.5
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ		Bolzen	Bolzen

*1) Optional mit SE-Reifen *2) Bei einem Reibungsbeiwert von $\mu=0.6$ bei 1.6 km/h *3) nach DIN EN 12053

PRODUKTBESCHREIBUNG



Der robuste CTX von CLARK ist ein vielseitig einsetzbarer Schlepper, der sowohl wirtschaftliche als auch ergonomische Vorteile bietet. Der CTX ist für Anhängelasten bis zu 4 bzw. 7 Tonnen geeignet und verfügt über wartungsarme Motoren mit Drehstromtechnik. Diese sorgen durch hohe Leistung und Energieeffizienz für hohe Umschlagleistung bei verschiedensten Einsätzen.

Fahrerplatz

Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz über einen tief angesetzten Einstieg. Der Gummibodenbelag im Fußraum gewährleistet Trittsicherheit. Die neigbare Lenksäule und ein leicht verstellbarer Komfortsitz mit hervorragender Beinfreiheit ermöglichen eine optimale Anpassung an jeden Fahrer. Alle Bedienelemente sind in griffgünstiger Position angebracht.

Die Batterieanzeige ist jederzeit durch ein leicht einsehbares Display gewährleistet. Durch eine zusätzliche Kriechgangfunktion (Optional) sowie eine An- & Abkoppelhilfe (Optional) wird es ermöglicht, den Schlepper an jede Arbeitssituation anzupassen.

Die Ablagefächer sind leicht zugänglich und der Weg zur einfach erreichbaren Anhängerkupplung ist kurz. Ein großzügiges Ablagefach (767 mm x 420 mm (Breite x Länge)) hinter dem Fahrerplatz ermöglicht den Transport von zusätzlich 150 kg.

Motor, Antrieb und Steuerung

Durch einen Fahrmotor mit Drehstromtechnologie und 3,0 kW (CTX40) bzw. 6,0 kW (CTX70) Leistung bei 48 Volt wird eine sehr gute Beschleunigung und angenehmes Anfahrverhalten ermöglicht. Die erreichten Höchstgeschwindigkeiten liegen auch unter Last im Wettbewerbsvergleich weit vorn. Die verwendeten AC-Motoren arbeiten verschleißfrei, da keine Kohlebürsten verwendet werden. Somit sind Ihre Betriebskosten gering.

Die Temperatur des Motors und der Steuerung werden überwacht und deren Leistung zum Schutz automatisch gedrosselt. Die Überwachung der Motor- und Steuerungstemperatur dient zum Schutz der Investition. Die ZAPI AC-Steuerung ist leicht zugänglich und mit moderner MOSFET- und CAN-Bus-Technologie ausgestattet.

Bremsanlage

Drei voneinander unabhängige Bremssysteme (elektrische Bremse, Betriebsbremse, Feststellbremse) gewährleisten hohe Sicherheit und erhöhen die Umschlagleistung durch verbesserte Ausnutzung der Batteriekapazität. Die Betriebsbremse ist als Trommelbremse konzipiert und bremst das Fahrzeug in Notfallsituationen zuverlässig und schnell ab. Die Feststellbremse wirkt über einen Bowdenzug direkt auf die Trommelbremse.

Die elektrischen Bremsen sind regenerativ. Sie führen bei jedem Bremsvorgang Energie zurück in die Batterie. Dieser Vorgang spart Energiekosten und verlängert die Fahrzeit pro Batterieladung. Beim Umlegen des Fahrtrichtungsschalters sorgt die Elektronik für sanftes Abbremsen und progressives Beschleunigen in die geänderte Fahrtrichtung. Eine „Gedenksekunde“, wie sonst üblich, bleibt aus. Die serienmäßige Rampenfunktion ermöglicht eine kontrollierte Bedienung des Schleppers auf abschüssigem Gelände und ein sicheres Handling auf Ladebühnen.

Lenksystem

Durch den großen Lenkeinschlag ist ein extrem kleiner Wenderadius von 1700 mm möglich. Ein sanftes und zugleich präzises Anfahren ist selbst bei voll eingeschlagener Lenkung möglich.

Robuster Rahmen für eine lange Lebensdauer

Die CTX-Baureihe von CLARK ist nach dem „Built to Last“-Prinzip entworfen und zeichnet sich durch eine besonders stabile Rahmenkonstruktion aus. Der Schwerpunkt des Chassis liegt tief und gibt eine hohe Stabilität auch bei Kurvenfahrt.

Weitere Standardausstattung

Scheinwerfer vorne, Rückkombileuchte mit Bremslicht und Rückfahrlicht weiß, Lenkradknopf, neigbare Lenksäule, Lackierung in der leuchtenden Sicherheitsfarbe „CLARK Grün“, Felgen in weiß, Ablagefach mit 150 kg Tragfähigkeit, Trommelbremse.

Zusatzausstattung

Luftbereifung, Kabine, Kriechgangfunktion, An- und Abkoppelhilfe, Rückspiegel, akustischer Rückfahralarm, Stoffsitz, LED-Beleuchtung, verschiedene Anhängerkupplungen, nichtkreidende Bereifung.

Sicherheit

Die CTX-Baureihe ist CE-zertifiziert und entspricht allen europäischen Sicherheitsstandards für Flurförderzeuge.

Sprechen Sie mit Ihrem CLARK Händler, um die für Sie optimale Ausstattung zu finden.

<p>CLARK Europe GmbH Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 47228 Duisburg / Germany Tel.: +49 (0)2065 499 13-0 Fax: +49 (0)2065 499 13-290 E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com www.clarkmheu.com</p>	<p>Händler:</p> <p>Technik Center Alpen GmbH Weseler Str. 28 46519 Alpen</p> <p>Tel.: 02802/9480-0 www.technik-center-alpen.de</p>
--	--